KOMATSU





コマツは林業の未来を見据え、あらゆる作業現場で、林業の機械化に貢献いたします。

国土の約67%をしめる森林は、水資源のかん養、国土保全、地球温暖化防止等の重要な役割を担っています。

その森林を健全に維持していくためには適切な間伐・伐採が必要です。しかし、現在の林業においては、

就労人員の減少と高齢化、過酷な作業環境等の問題を抱え、十分に行われていないのが現状です。

そこで、それらをクリアするため、「林業の機械化」を早急に推し進めなければなりません。





スイングヤーダ

オプション・アタッチメント

スイングヤーダ装着可能車	4
ハーベスタ・プロセッサ仕様車	···· 6
ハーベスタ・プロセッサ装着可能車	···· 6
グラップルSP仕様車	···· 6
グラップル・ウインチ仕様車	···· •
木材運搬車	8
自走式2軸せん断機	8
自走式木材破砕機	··· •
350.1ハーベスタ・プロセッサヘッド	···· •
	_

集材作業

傾斜地での集材作業に威力を発揮。

スイングヤーダ



PC138US-8S スイングヤーダHC20 木材グラップル:GPV120S (室戸鉄工所)

第2ドラム

エンドレスドラム部 開閉式ガード

HIMITCH I.

エンドレスドラム 第1ドラム

●大容量ワイヤ(第2ドラム)を採用し、ランニングスカイライン方式に対応。効率的な集材作業が可能です。

- ●第1·第2ドラムの単独/複合操作時の平均スピードをアップし、 スピーディな索張り、撤収作業を実現します。
- ●ウインチは全油圧式コントロールで、操作が簡単です。
- ●傾斜警報装置で作業が安全に行えます。(集材時車体が6度以上傾くとブザーとランプで警告)
- ●先端アタッチメントを装着することにより、木材積込、 林道作りの為の掘削作業なども行えます。

■ 仕様一覧

※グラップルは別途オーダとなります。

			PC138US-8SスイングヤーダHC20	
機械質量ブレ	 _ド付	kg	15570%1	
定格出力ネット	(JISD0006-1) kW(I	PS]/rpm	68.4[93]/2200	
走行速度(低)	速/高速)	km/h	2.7/4.5	
旋回速度		rpm	11	
輸送時全長		mm	7965	
輸送時全高		mm	2940	
全幅		mm	2690	
最低地上高		mm	395	
タンブラ中心距	離	mm	2880	
後端旋回半径		mm	1545	
最大到達高さ	(アーム先端ピン中心)) mm	8085	
最大到達深さ	(アーム先端ピン中心)) mm	4225	
最大到達半径	(アーム先端ピン中心) mm	7055	
HC20ウインチ			2ドラム・2モータ・モータ直結	
最大引張力 (第1・2ドラム共) kg			Lo:2900 Hi:2000	
巻込速度	第1ドラム (低速/高速)	m/min	105/160	
(ドラム平均径)	第2ドラム (低速/高速)	m/min	110/170	
ワイヤロープ巻込容量	第1ドラム	m	290	
(ワイヤ径φ10mm)	第2ドラム	m	400	

※1:グラップルは含まれておりません。

スイングヤーダ装着可能車

- ●信頼性・耐久性を兼ね備えた専用台座を装備し、集材用ウインチが搭載可能になりました。
- ●1アタッチメント用油圧配管を標準装備。木寄せ、積込な どのグラップル作業が可能となりました。
- ●安心と安全性及び作業効率を追求し、きめ細やかな配慮を施しました。

PC138US-8S スイングヤーダ装着可能車





■ 仕様一覧	スイングヤーダ装着可能車				
	PC78US-8S	PC138US-8S			
機械質量 ブレード付 kg	8400※1	14540%1			
定格出力 ネット(JISD0006-1) kW[PS]/rpm	41 (55) / 1950	68.4(93)/2200			
走行速度(低速/高速) km/h	2.9/5.0	2.7/4.5			
旋回速度 rpm	10	11			
輸送時全長 mm	5770	7965			
輸送時全高 mm	2790	2960			
全幅 mm	2320	2700			
最低地上高 mm	360	395			
タンブラ中心距離 mm	2235	2880			
後端旋回半径 mm	1330	1545			
最大到達高さ(アーム先端ピン中心) mm	6160	8085			
最大到達深さ(アーム先端ピン中心) mm	3040	4225			
最大到達半径(アーム先端ピン中心) mm	5310	7055			
装着可能スイングヤーダ (ウインチ)	イワフジ社製:TW-232B 南星社製:IW-22A	イワフジ社製:TW-302A 南星社製:IW-33A			

造材作業

造材作業の生産性向上に貢献。伐倒/枝払い/玉切り作業をこの1台で対応可能。

ハーベスタ・プロセッサ仕様車



PC138US-10NM (格納アーム付) ハーベスタ・プロセッサ仕様車

- ●作業性及び安全性を向上させる装備内容です。
- ●オペレーション・コスト低減に最適の1台です。
- ●軽快な作業を実現するコンパクトなヘッドです。
- ●新型ローラで力強い枝払いが可能です。
- ●高速チェーンソーにより、玉切り時の材割れを低減しました。
- ●高性能コントローラシステムMaxi Xplorer (マキシエクスプローラ) を搭載しました。



ハーベスタ・プロセッサ350.1

ハーベスタ・プロセッサ装着可能車



- ●アタッチメント用油圧配管を作業機左側に配置したことにより オペレータが配管を目視できます。
- ●障害物の多い場所での配管の損傷を低減します。



PC78US-8NM ハーベスタ・プロセッサ装着可能車 ※当商品に装着するハーベスタ・プロセッサについては、販売代理店にお問い合わせください。

■ 仕様一覧			ハーベスタ・プロ	ハーベスタ・プロセッサ装着可能車	
			PC160LC-8	PC138US-10NM	PC78US-8NM
機械質量	ブレード無し	kg	19000	15700	_
	強化ブレード付	kg	20140	16330	7650
定格出力 ネット (JIS D0006-1) k ¹	W(PS)/rpm	86(117)/2200	69.7(94.8)/2050	41 (55) / 1950
走行速度 (低速/	高速)	km/h	3.4/5.5	2.9/5.1	2.9/5.0
旋回速度		rpm	12	11	10
輸送時全長	ブレード無し	mm	8570	7260	_
	強化ブレード付	mm	8740	7960	6270
輸送時全高		mm	3035 (ブーム上)	2980 (キャブ上)	2730 (キャブ上)
全幅		mm	2590	2490	2330
最低地上高		mm	440	395	360
タンブラ中心距離	Í.	mm	3170	2880	2235
後端旋回半径		mm	2435	1610	1330
最大到達高さ		mm	8050	8620	6550
最大到達深さ		mm	5260	4920	3540
最大到達半径		mm	8250	7700	5825
定格圧力 MPa (kg/cm²)		30.0 (305) 24.5 (250)		26.5 (270)	
適合ハーベスタ・フ	プロセッサ		350	0.1	_

※1:スイングヤーダ(ウインチ)は含まれておりません。

選別・積込み作業

林内作業に必要な安全・安心装置を備えたグラップル専用ベースマシン。

グラップルSP仕様車



- PC138US-10NM (1アタッチメント付)
- ●林内でのグラップル作業に特化し、必要な装備をパッケージにしています。
- ●木寄せ、積込、荷降ろしをスピーディにこなし、安全性も高めたマシンです。

■ 仕様パターン				●:桐	標準仕様	○:選択	可能 -	:選択なし
	PC78US-8NM PC138US-10NM							IM.
仕 様	ブレ-	-ド付	ブレー	・ドレス	ブレ-	-ド付	ブレー	ドレス
	1ATT	2ATT	1ATT	2ATT	1ATT	2ATT	1ATT	2ATT
1アタッチメント配管	•	-	•	-		_	•	
2アタッチメント配管	_		_		_		_	
フロントフルガード							•	
ヘッドガード							•	
増量ウエイト							•	
運転席内消火器	•	•	•	•		•	•	•
枝葉侵入防止カバー	•	•	•	•	•	•	•	•
排気尾管カバー	•	•	•	•	•	•	•	•
強化ブレード	•	•	_	_	•	•	_	- 1
大型天窓	•	•	•	•	•	•	•	•
キャブスライド窓	•	•	•	•	•	•	•	•
強化アーム	•	•	•	•	•	•	•	•
レボフレーム強化アンダーカバー	•	•	•	•	•	•	•	•
トラックフレーム強化アンダーカバー	•	•	•	•		•	•	•
デッキガード	•	•	•	•	•	•	•	•
けん引力アップモーター	_	_	_	_	•	•	•	•
バケットレス	•	•	•	•	•	•	•	•
天窓ワイパーキット	0	0	0	0	0	0	0	0
フローラーガード単品キット	0	0	0	0	0	0	0	0
グラップル用プロポーショナルスイッチ	_	_	_	_	_	0	_	0

・林業グラップルSP仕様車はパケットレスです。・グラップル・バケットは別途オーダーとなります。

■ 仕様一覧			グラップルSP仕様車		
			PC78US-8NM	PC138US-10NM	
機械質量	ブレード付	kg	7820 (7855)	14900 (14950)	
(2ATT仕様)	ブレード無し	kg	7400 (7435)	14200 (14250)	
定格出力ネット (JI	SD0006-1) kW(F	S)/rpm	41 (55)/1950	69.7 (94.8)/2050	
走行速度(低速	(/高速)	km/h	2.9/5.0	2.7/4.5	
旋回速度		rpm	10	11	
輸送時全長	ブレード付	mm	6245	7965	
	ブレード無し	mm	5770	7255	
輸送時全高	ヘッドガード付	mm	2875	3000	
	ブーム高さ	mm	2470	2850	
全幅		mm	2330	2490	
最低地上高		mm	360	395	
タンブラ中心距離	锥	mm	2235	2880	
最大到達高さ	アーム先端ピン中心	S) mm	6155	8085	
最大到達深さ	アーム先端ピン中心	S) mm	3040	4225	
最大到達半径	アーム先端ピン中心	S) mm	5195	7055	
後端旋回半径		mm	1295	1610	
定格流量	1ATT目	l	123	230	
	2ATT目	l	65	105	
リリーフ圧力	1ATT目 MPa (kg	gf/cm²)	19.6 (200)	24.5 (250)	
	2ATTE MPa (kg	gf/cm²)	19.6 (200)	24.5 (250)	

集材・積込み作業

林内走行・林内作業を意のままに。待望のミニショベル林業専用マシン。

グラップル・ウインチ仕様車



意のままに操作可能なプロポーショナルスイッチ



●林業グラップル操作 (開閉・回 転) とウインチ操作はプロポー ショナルスイッチで行います。 また、指の操作量により、スピ ード調整が可能。間伐作業に 必要とされる微操作性向上を 実現しました。フットレスト装 備により、傾斜地での足の踏ん 張りが可能になり、作業を安全 に行えます。

※写真はPC55MR-3用です。

※林業グラップル開閉とウインチ切り換え操作は、左操作レバーのウインチ切り換えスイッチで行います。

■ 仕様パターン ●:標準仕様(変更不可) ○:標準仕様(変更可) -:選択なし ■ 仕様一覧

区分	項目		林業グラップル ウインチ仕様			強化配管仕様 林業バージョン	
,,				キャノピ	キャブ	キャノピ	キャブ
77	林	業グラップル		0	0	_	-
アタ	専月	用バケット		0		0	0
チュ		易カプラ		•	•	•	
アタッチメント	配	2アタッチメント酉	管	•	•	_	_
1.	管	1アタッチメント酉	管	_	_	•	•
操	プロ	コポーショナルスイ	゚゙ッチ	•	•	-	-
操作性		ウインチ		0	0	_	_
11	専	用ブレード		•		_	-
		履帯外れ防止ガード	フロント+センタ	•	•	_	_
	強化	(標準フロントのみ)	フロント+リア	_	_	•	•
	強化型下部走行	両持ツバ付上転輪(標	•	•	_		
耐	声	下転輪 片側5個(片			_	_	
久性	行体					_	_
Ί±		27mmリンク厚増強鉄シ	ュー(標準24mm)	_	_	•	
	レオ	(フレーム強化ア)	ンダーカバー	•		•	•
	強化	七アーム	4面板厚アップ	•		_	_
			3面補強	_	_	•	•
	運転			0	_	0	-
	席	ROPSキャブ		_	0	_	0
安全性	前面ガード 消火器		•	•	•	•	
性			•	•	•	•	
	一体型専用ウエイト			•		_	_
	xウ	エイト		_	_	•	•
粉塵対策	エフ	7クリーナ・ダブル:	エレメント	•	•	•	•
対策	草	木地ネット		•	•		

- ●360°全旋回式林業グラップルを装備。間伐材収集の作業時にグラップル を様々な角度で「掴み」や「置きかえ」、「並びかえ」が自由自在にできるの で、作業効率が大幅にアップします。
- ●地引ウインチは、狭い林地でも間伐材収集が可能なため、生産性の向上 に貢献します。林業グラップルと地引ウインチ操作の切り換えは、運転席 からワンタッチで行えます。

※ウインチワイヤは、本体に装着されておりません。

※ウインチドラムは、ワイヤロープ径φ9mm、長さ50m用です。(JIS G 3525 6×Fi (29) 9mm×50m)



PC55MR-3 (グラップル作業)

■ 11像一見						
		林業グラップル ウインチ仕様		強化配管仕様 林業バージョン		
			キャノピ	キャブ	キャノピ	キャブ
機械質量		kg	5660	5780	5360	5480
バケット容量		m³		0.	16	
林業グラップル	最大開き幅	mm	14	30	_	_
	最小つかみ可能性	e mm	9	0	_	_
地引ウインチ	最大引張力	kg	14	00	_	_
定格出力 ネット	(JISD0006-1) kW	(PS)/rpm		28.5(39)]/2400	
全長		mm	56	00	55	50
全幅		mm		19	60	
全高		mm	25	70	25	50
後端旋回半	- 径	mm		10	60	
クローラシュ	一幅	mm		40	00	
走行速度(低速/高速)	km/h		2.6	/4.3	
接地圧	kPa	(kg/cm²)	31.8(0.32)	32.4(0.33)	34.8(0.35)	35.5(0.36)
最大掘削力)	kN(kg)	39.0(3980)			
林業	最大作業高さ	mm	61	80	_	_
グラップル	グラップル垂直最大半径	mm	55	40	_	_
装着時	最大作業深さ	mm	40	95	_	_
作業範囲	作業機最小旋回半径〔スイン	グ時〕mm	2575(2000)	_	_
	最大掘削高さ	mm	57	00	55	70
専用	最大ダンプ高さ	mm	40	00	389	90
バケット	最大掘削深さ	mm	38.	20	380	00
装着時 作業範囲	最大掘削半径	mm	62		62	20
IF未軋団	最大床面掘削半径	≦ mm	61		60	70
	作業機最小旋回半径〔スイン	グ時〕mm	2575(2000)	2520(1910)

運搬作業

優れた走行性能により、林内や林道で高い集材能力を発揮。

木材運搬車



- ●油圧駆動 (HST) とモノレバーで、全ての走行操作が容易に行えます。
- ●ゴムクローラにより高い走破性能を発揮します。
- ●グラップルローダ装着車とロングベッセル装着車の2タイプ。

■ 仕様一覧

	KCF500-1	KCF500-1F
機械質量 kg	5800	6500
最大積載質量 kg	3500	3000
定格出力 kW(PS)/rpm	70(95)/2200	70(95)/2200
走行速度(低速/高速)km/h	6.6/10.0	6.6/10.0
全長 mm	5195	5425
全幅 mm	2300	2300
全高 mm	2260	3050
荷台長さ(内側) mm	3300	2700
荷台幅(内側) mm	1950	1950
最低地上高 mm	340	340
ダンプ装置	STD(後方)	STD(後方)
グメーカ	_	ヒアブ
グラ型式 ップ 容量 t-m	_	3000XG
プ 容量 t-m	_	2.1
ル 最大作業半径 m	_	5.2
作業能力	_	2.5m - 830kg
グ (ブーム長 - 荷重)	_	5.2m - 400kg

木材リサイクル

幅広い分野での材料の前処理破砕として大きな効果を発揮。

自走式2軸せん断機(粗破砕カッタ仕様)

- ●カッタの先端と側面のウィングにより材料を破砕し、大きいカッタ間すきまより排出します。
- ●カッタ摩耗時は、肉盛補修・溶接補修が可能でランニングコストの低減が図れます。
- ●クラッシャ回転数は、AUTO/Hi/Loの3つの回転設定が可能。 AUTOモードは、負荷によって自動的にHi⇔Loを切換。低負荷時は高回転、高負荷時は大トルクを発揮し、常に効率的な破砕が行えます。



BR300S-2



■ 仕様一覧

		BR300S-2 (粗破砕カッタ仕様)
運転	云質量 kg	27000
定格	kW(PS)/rpm	134(182)/2050
走行	T速度 km/h	3.0
	全長 mm	10600
	全高/輸送時全高 mm	3940/3195
寸	全幅/輸送時全幅 mm	2985/2840
法	シュー幅 mm	500
	履帯中心距離 mm	2280
	接地長 mm	3275
カッ	タ寸法 径×厚さ mm	680×1660
破碎	中開口寸法 縦×横 mm	1615×1230

木材リサイクル

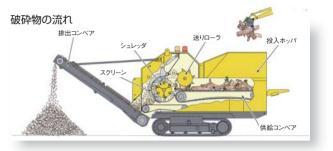
長尺物に威力を発揮する水平投入式。根株・不要木材を効率的に破砕するタブ式。

自走式木材破砕機

水平投入式

- ●小さなボディで大きな破砕能力を実現した、油圧駆動シュレッダ。
- ●投入ホッパ高さが1460mmで、ミニショベルでの材料投入が可能です。
- ●ラジコン装備で、積込機オペレータによるワンマンオペレーション が可能です。





■ 仕様一覧

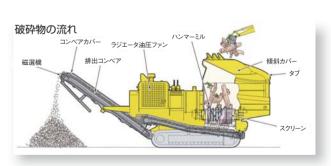
		BR80T-1
運車	転質量 kg	6025
定村	各出力 kW[PS]/rpm	66(90)/2200
	全長 mm	6270
	全高 mm	2380
寸	全幅 mm	1960
法	シュー幅 mm	300
	履帯中心距離 mm	1660
	接地長 mm	1650
	開口寸法 mm	710×200
シュ	回転数 rpm	1700
シュレッダ	カッタ数	12
ダ	スクリーン mm	丸穴25/38/50/75 うち1つ標準
	駆動方式	油圧モータ
供	幅×長さ(ホッパ部) mm	700×1950
給	深さ(ホッパ部) mm	280 (低) /1030 (高)
供給コンベア	速度 m/min	最大18.5
ア	駆動方式	油圧モータ、チェーン

タブ式

- ●独自の飛散防止タブ機構の採用により、破砕物の外部への飛散量を 大きく低減しました。
- ●ハンマーミル油圧駆動により、高い破砕能力を実現しました。
- ●スクリーンの交換により、破砕後のサイズを調整できます。
- ●クローラ式足回り採用により、現場を選ばない走破性を発揮します。
- ●丸太材や伐根などを直接投入できます。

最大投入サイズ BR120T: 幹径600mm、長さ約1.5m BR200T: 幹径900mm、長さ約2.0m





■ 仕様一覧

運転質量			BR120T-1	BR200T-2
全長/輸送時全長 mm 8520/8330 9150/10775 全高/輸送時全高 mm 2950/2710 4100/3200	運車	kg kg	10700	19900
全高/輸送時全高 mm 2950/2710 4100/3200 全幅/輸送時全幅 mm 2790/2440 2990 シュー幅 mm 450 500 履帯中心距離 mm 1840 2380 接地長 mm 2235 3100 開口寸法 mm 830×525 1050×660 ビット数 12 18 標準スクリーン mm 丸穴径50 丸穴径65 オプションスクリーンmm 丸穴径25/75 丸穴径38/100 直径 mm 41900 ゆ2620 深さ mm 1000 (低) /1550 (高) 1745 (平均)	定村	各出力 kW[PS]/rpm	141 (192)/2050	239(326)/2050
す 全幅/輸送時全幅 mm 2790/2440 2990 法 シュー幅 mm 450 500 履帯中心距離 mm 1840 2380 接地長 mm 2235 3100 開口寸法 mm 830×525 1050×660 ビット数 12 18 標準スクリーン mm 丸穴径50 丸穴径65 オプションスクリーンmm 丸穴径25/75 丸穴径38/100 重径 mm φ1900 φ2620 深さ mm 1000 (低) /1550 (高) 1745 (平均)		全長/輸送時全長 mm	8520/8330	9150/10775
注価/補近時主幅 mm 450 500 2380 接地長 mm 1840 2380 接地長 mm 2235 3100 開口寸法 mm 830×525 1050×660 ビット数 12 18 標準スクリーン mm 丸穴径50 丸穴径65 丸穴径65 オプションスクリーンmm 丸穴径25/75 丸穴径38/100 直径 mm か1900 か2620 深さ mm 1000 (低) /1550 (高) 1745 (平均)		全高/輸送時全高 mm	2950/2710	4100/3200
腰帯中心距離 mm 1840 2380 接地長 mm 2235 3100	寸	全幅/輸送時全幅 mm	2790/2440	2990
接地長 mm 2235 3100 mm 830×525 1050×660 ビット数 12 18 標準スクリーン mm 丸穴径50 丸穴径65 オプションスクリーンmm 丸穴径25/75 丸穴径38/100 直径 mm 41900 φ2620 深さ mm 1000 (低) /1550 (高) 1745 (平均)	法	シュー幅 mm	450	500
開口寸法 mm 830×525 1050×660 1050×660 12 18		履帯中心距離 mm	1840	2380
ビット数 12 18 標準スクリーン mm 丸穴径50 丸穴径65 オプションスクリーンmm 丸穴径25/75 丸穴径38/100 卓径 mm φ1900 φ2620 深さ mm 1000 (低) /1550 (高) 1745 (平均)		接地長 mm	2235	3100
タブ mm か1900 か2620 深さ mm 1000 (低) /1550 (高) 1745 (平均)	ĺ١	開口寸法 mm	830×525	1050×660
タブ mm か1900 か2620 深さ mm 1000 (低) /1550 (高) 1745 (平均)	ママ	ビット数	12	18
タブ mm か1900 か2620 深さ mm 1000 (低) /1550 (高) 1745 (平均)		標準スクリーン mm	丸穴径50	丸穴径65
深さ mm 1000 (低) /1550 (高) 1745 (平均)	ル	オプションスクリーンmm	丸穴径25/75	丸穴径38/100
7	タ	直径 mm	φ1900	φ2620
回転数 rpm 3.5-6 (可変) 1.5-6.6 (可変)		深さ mm	1000(低)/1550(高)	1745 (平均)
		回転数 rpm	3.5-6 (可変)	1.5-6.6 (可変)

 \bullet

350.1ハーベスタ・プロセッサヘッド

高精度な玉切り長さ自動計測や、スピーディでスムーズな送材を実現。 高速チェーンソーの採用で、玉切り時の材割れを低減。

■ 軽快な作業を実現する コンパクトなヘッド

●可動ナイフを3本にすることにより、全高を短くコンパクトにしました。





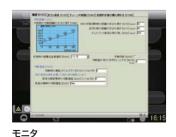
■ 新型ローラで力強い枝払いが可能

●外側が鉄、内側がゴム素材の送材ローラを採用。グリップ力が向上 し、枝払い時のローラスリップ頻度を低減しました。



■ 高性能コントローラシステム Maxi Xplorer(マキシエクスプローラ)

●日本語表記のモニタで、設定作業が容易に行えます。材に応じてつかむ圧力や送材スピード、玉切り長さの設定が任意に出来るので、作業効率の向上に貢献します。





左レバー

ECOOLE

■ 仕様一覧

項目		単位型式	350.1
最大玉切り直径		mm	600
最大枝払い直径		mm	400
送材装置	ローラ形式		鉄ローラ
	送材スピード	m/s	1~5
	ナイフ最大開き幅	mm	600
枝払い装置	可動前部ナイフ	枚	2
	可動後部ナイフ	枚	1
	固定ナイフ	枚	1
玉切り装置	切断形式	_	油圧チェーンソー
	ソープレート長さ	mm	750
アタッチメント質量		kg	1060
最大使用圧力		MPa(kg/cm²)	25(255)
玉切り計測装置		_	Maxi Xplorer Head
全高		mm	1440
全幅		mm	1400
適用ベースマシン			PC138US/PC160LC



右レバー

オプション・アタッチメント

(油圧ショベルベース)

車体保護ガード(PC138US-10用)

過酷な林内作業で万一の衝突から車体を守る保護ガードを2タイプ準備しました。作業内容に合った保護ガードが選択できます。

車体右前コーナガード (ポール型)

車体右前コーナ部にポール型 ガードを装着し、林内走行やグ ラップルで掴んだ木材などの接 触から車体を保護、内部機器を 守ります。



車体右横ガード (ロールバー型)

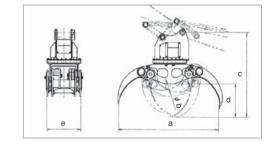
車体右前から右横までガードで きる大型ロールバー型ガードを 装着し、プロセッサ等で掴んだ 木材の衝突から車体を保護、内 部機器を守ります。



木材グラップル







GPV120S(室戸鉄工所)

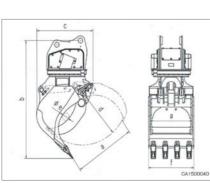
LH05-1E (武田工業所)

■ 仕様一覧

適用ベースマシン	PC55MR	PC78	BUS	PC55MR PC78US				PC138US					
メーカ	室戸鉄工所						武田工業所		室戸鉄工所		武田工業所		
型式	GPV40P	GPV60P	GPV65P	GPV40S	GPV60S	GPV65S	LH05-1	LH05-1E	GPV120P		LH10-8	LH10-8E	
	(2ペダル式)		(電磁弁切替式)		(2ペダル式) (電磁弁切替式	(電磁弁切替式)) (2ペダル式) (電	電磁弁切替式)	(2ペダル式) (電	(電磁弁切替式)			
アタッチメント質量 kg	280	580	640	310	590	650	440	460	955	990	740	750	
回転角度 度	360	360		360	36	360		360		360		360	
最大開口幅 a mm	1430	17	20	1430	1720		17	00 2010		10	2000		
最小掴み径 b mm	φ90	φ1	10	φ90 φ110		φ95		φ120		φ100			
作業時高さ c mm	1100	1335	1350	1100	1335	1350	1380		1590		1590		
作業時爪高さ d mm	464	69	95	464	695		610		805		635		
爪有効幅 e mm	365	46	62	365	462		500		640		700		

油圧旋回バケット





適用ベースマシン PC128US/PC138US PC78US HB120S 型式 アタッチメント質量 kg 530 820 回転角度 360 バケット容量 0.21 0.4 m³ 1050 最大開口幅 a mm 1835 全長 1615 b mm 全高 850 985 c mm 835 d mm 100 120 最小掴み径 e mm バケット幅 f mm 800 g mm 爪 幅 732

HB120S (室戸鉄工

 $oldsymbol{0}$

- ●掲載写真にはオプション品を含みます。
- ●本機をご利用される際の注意事項の詳細は、取扱説明書をご覧ください。
- ●本機は改良のため、予告なく変更することがありますので、ご了承ください。
- ●掲載写真は一部販売車と異なる場合があります。また、カタログ用にボーズをつけて撮影したものであり、安全のために、実際にはこのような状態で機械を放置しないようご注意ください。

●お問い合せは

コマツ建機販売株式会社

TEL.03-5561-3433 URL http://www.komatsu-kenki.co.jp

KOMATSU

コマツ

TEL.03-5561-3466 〒107-8414 東京都港区赤坂2-3-6 URL http://www.komatsu.co.jp

Form No. CJA00525-04 (1503010)WI